

Programmazione PLC B&R

Automation Studio – corso base

Caratteristiche del corso:

Area: Automazione industriale e gestione di impianto.

Durata: 5 giornate.

A chi è rivolto: Programmatori di sistemi per automazione industriale, responsabili reparti di manutenzione elettrica, progettisti di macchine per la movimentazione, il confezionamento e l'imballaggio e di sistemi di automazione integrati (complessi e interfacciati con i livelli informativi aziendali).

Scopo del corso: Conoscere una delle più importanti piattaforme di automazione degli ultimi anni che si sta imponendo come un punto di riferimento nella programmazione secondo lo standard internazionale IEC 61131-3, in applicazioni di controllo classico e motion.

Prerequisiti (corsi propedeutici):

- ▶ Buone basi di informatica e algebra booleana
- ▶ Conoscenza di almeno un linguaggio di programmazione per PLC e/o PC
- ▶ Fondamenti di elettrotecnica

Programma base del corso:

- ▶ Installazione di Automation Studio
- ▶ Ambiente, start page ed Help di Automation Studio
- ▶ Il workspace e i concetti di base di un progetto
- ▶ Organizzazione del software e dell'hardware
- ▶ Gestione della configurazione del sistema PLC
- ▶ Relazione tra funzionalità e task
- ▶ Linguaggi di programmazione; POU
- ▶ Inserimento dei moduli di I/O e assegnazione delle variabili agli I/O
- ▶ Setting della connessione di rete e di comunicazione
- ▶ Compilazione e trasferimento di un progetto
- ▶ Simulatore RT
- ▶ Inizializzazione e sezioni cicliche di un programma; cross-reference list
- ▶ Variabili e data types
- ▶ Aggiornamenti hardware e software