

PLC Rockwell Allen Bradley - Piattaforma Logix – corso base

Caratteristiche del corso:

Area: Automazione industriale e gestione di impianto.

Durata: 5 giornate.

A chi è rivolto: Programmatori di sistemi per automazione industriale, responsabili reparti di manutenzione elettrica, progettisti di macchine per la movimentazione, il confezionamento e l'imballaggio e di sistemi di automazione integrati.

Scopo del corso: fornire buoni fondamenti teorici e pratici oltre che conoscenze e competenze necessarie alla gestione e manutenzione di impianti industriali basati su tecnologia Rockwell; poter effettuare troubleshooting rapido ed efficace e migliorare l'applicazione di controllo.

Prerequisiti (corsi propedeutici):

- ▶ Buone basi di informatica e algebra booleana
- ▶ Conoscenza di base di almeno un linguaggio di programmazione per PLC
- ▶ Fondamenti di elettrotecnica

Programma base del corso:

- ▶ Hardware del sistema
- ▶ Ambiente di programmazione e strumenti software necessari per la piattaforma Logix
- ▶ I driver di comunicazione
- ▶ Definizione e indirizzamento dell'hardware in un progetto RSLogix 5000
- ▶ Struttura programma: task, programmi, routine, istruzioni add-on.
- ▶ Organizzazione della memoria: tipi di dati standard, dell'utente; tag database
- ▶ Programmazione in Ladder e ST
- ▶ Operare online con il PLC; download del programma
- ▶ Diagnostica e ricerca guasti; funzioni di test del programma